

Л.Л. АНТОНОВА, А.А. ЧУРИКОВ

МЕТОД НЕРАЗРУШАЮЩЕГО ТЕПЛОФИЗИЧЕСКОГО КОНТРОЛЯ КЕРАМИЧЕСКИХ ЭЛЕКТРОИЗОЛЯЦИОННЫХ ИЗДЕЛИЙ

Специфические свойства многостадийного производства и эксплуатации изделий из керамических электроизоляционных материалов накладывает определенные требования к методам и устройствам для измерения их теплофизических свойств (ТФС). Прежде всего, должна быть обеспечена возможность измерений без нарушения целостности и эксплуатационных характеристик образцов и готовых изделий различных и весьма малых размеров. Особое значение при междуэтапном теплофизическом контроле данных материалов, когда они представляют собой влажную мелкодисперсную среду, приобретает уменьшение времени процесса измерения с целью сохранения их первоначальных свойств. Данным требованиям в наибольшей степени отвечают методы неразрушающего контроля ТФС неоднородных твердых материалов, разработанные ранее и приведенные в [1]. Математические модели существующих методов предполагают, что исследуемое тело по отношению к тепловому воздействию является полуограниченным, а тепловое воздействие осуществляется тепловым потоком через круглый участок поверхности исследуемого образца. Плотность теплового потока во время эксперимента остается постоянной и равной $q(t) \equiv q_1 = \text{const}$, благодаря чему температура нагреваемой поверхности исследуемого тела достигает стационарного значения. В этих методах основным экспериментальным параметром является временная интегральная характеристика температуры поверхности нагреваемого образца вида

$$S_1^*(p) = \int_0^{\infty} e^{-pt} S_1(t) dt, \quad p > 0, \quad (1)$$

где p - параметр преобразования Лапласа; $S_1(t)$ – измеряемая средне- интегральная температура нагреваемого круга

$$S_1(t) = \frac{2}{R^2} \int_0^R U_1(t, r, 0) r dr. \quad (2)$$

Как видно из графической иллюстрации (рис. 1, а), где $f_1(t) = S_1(t)e^{-pt}$, для точного определения характеристики (1) необходимо измерять температуру $S_1(t)$ до момента времени $t \rightarrow \infty$. Применение квадратурных формул Чебышева-Лагерра позволяет находить приближенное значение данного интеграла с достаточной погрешностью за небольшой временной интервал $t_1 \approx 300$ с. Однако для реализации рассматриваемых методов необходимо постоянное во времени действие источника тепла, что приводит к нарушению условий полуограниченности образцов небольших изделий. Нами предлагается ограничить время действия теплового потока до момента времени t_2 , причем $t_2 \ll t_1$. Тогда $S_2(t)$ будет иметь вид, представленный на рис. 1, б, а подынтегральная функция $f_2(t)$ будет намного быстрее стремиться к нулю, что позволяет значительно сократить эксперимент, а также повысить точность расчета интегральных характеристик температуры и теплового потока.

При этом температурное поле в полуограниченном теле при плоском круглом нагревателе радиусом R будет описываться решением следующей краевой задачи для абсолютного метода:

$$\frac{1}{a} \frac{\partial U_2(t, r, z)}{\partial t} = \frac{\partial^2 U_2(t, r, z)}{\partial r^2} + \frac{1}{r} \frac{\partial U_2(t, r, z)}{\partial r} + \frac{\partial^2 U_2(t, r, z)}{\partial z^2}; \quad (3)$$

$$(t > 0, 0 \leq r < \infty, 0 \leq z < \infty);$$

$$U_2(0, r, z) = 0; \quad (4)$$

$$U_2(t, r, z) = 0 \text{ при } r, z \rightarrow \infty; \left. \frac{\partial U_2(t, r, z)}{\partial r} \right|_{r=0} = 0; \quad (5)$$

$$\lambda \left. \frac{\partial U_2(t, r, z)}{\partial z} \right|_{z=0} = \begin{cases} -q_2(t, r) & \text{при } 0 \leq r \leq R; \\ 0 & \text{при } r > R, \end{cases} \quad q_2(t, r) = \begin{cases} q_2(t, r) & \text{при } t \leq t_2; \\ 0 & \text{при } t > t_2. \end{cases} \quad (6)$$

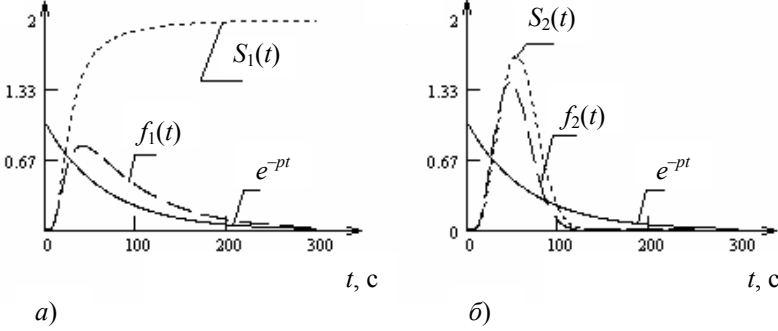


РИС. 1

Применяем последовательно к (3) – (6) интегральное преобразование Лапласа по времени и интегральное преобразование Ханкеля по координате r . Затем, используя обратное преобразование Ханкеля и учитывая, что основная информация о температуре поверхности снимается в виде (2), находим связь временной интегральной характеристики (ВИХ) температуры круга радиусом R поверхности исследуемого тела $S_2^*(p)$ с ВИХ теплового потока $q_2^*(p)$

$$S_2^*(p) = \frac{2q_2^*(p)(1 - e^{-pt_2})}{\lambda} \int_0^\infty \frac{1}{b\xi} J_1^2(R\xi) d\xi, \quad (7)$$

где p и ξ – параметры интегрального преобразования Лапласа и Ханкеля соответственно; $b = \sqrt{\xi^2 + \frac{p}{a}}$; J_1 – функция Бесселя первого рода первого порядка.

Для нахождения расчетных формул вводим в зависимость (7) безразмерные переменные $g(p) = \frac{pR^2}{a}$ и $\tau = pt_2$, а также функцию

$$W(g(p), \tau) = (1 - e^{-\tau}) \cdot V(g(p)), \quad (8)$$

где $V(g(p)) = \int_0^\infty \frac{J_1^2(\mu) d\mu}{\sqrt{\mu^2 + g(p)} \mu}$; $\mu = R\xi$. После чего выражение (7) преобразуется в следующее

$$S_2^*(p) = \frac{2q_2^*(p)}{\lambda} W(g(p), \tau). \quad (9)$$

По методике, используемой в [1], для двух значений параметра интегрирования p и kp , ($k > 1$), получаем уравнение неразрушающего контроля параметра $g(p)$

$$\frac{S_2^*(p)q_2^*(kp)}{S_2^*(kp)q_2^*(p)} = \frac{W(g(p), \tau)}{W(g(kp), k\tau)} \equiv \Phi(g, k, \tau). \quad (10)$$

Левая часть уравнения (10) определяется расчетным путем на основании данных, полученных из результатов экспериментальных измерений. Функция $\Phi(g, k, \tau)$ рассчитывается заранее для определенных k и τ , и из зависимости $\Phi = \Phi(g, k, \tau)$ при заданных фиксированных k и τ определяется g , по численному значению которого находится величина теплопроводности

$$a = \frac{pR^2}{g}.$$

Величину теплопроводности материала находим из (9)

$$\lambda = \frac{2Rq_2^*(p)}{S_2^*(p)} W(g(p), \tau).$$

Отличие полученных расчетных зависимостей от приведенных в работе [1] состоит в появлении параметрической функции $W(g, \tau)$ или $W(g, k\tau)$ вида (8), содержащей множителя $(1 - e^{-\tau})$ или $(1 - e^{-k\tau})$, которые весьма просто могут быть рассчитаны, не усложняют математическую часть методов при решении многомерных задач теплопроводности, но при этом позволяют исследовать малые образцы и сократить активную стадию эксперимента [2].

СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

1 ЧУРИКОВ А.А. МЕТОДЫ И СРЕДСТВА НЕРАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ ТЕПЛОФИЗИЧЕСКИХ СВОЙСТВ ИЗДЕЛИЙ И ОБРАЗЦОВ ИЗ НЕОДНОРОДНЫХ ТВЕРДЫХ МАТЕРИАЛОВ: ДИС. ... Д-РА ТЕХН. НАУК. ТАМБОВ, 2000. 650 С.

2 Антонова Л.Л., Чуриков А.А. Совершенствование методов неразрушающего контроля теплофизических свойств твердых материалов // Теплофизические измерения при контроле и управлении качеством: Материалы Пятой Междунар. теплофизической школы: В 2 ч. Тамбов, 2004. Ч. 1. С. 137 – 139.